



JNAS

High Precision / Easy To Use

PLUS

JNAS+

High Precision / Easy To Use

高品質と高精度を  
より扱いやすく。

High quality and High precision with easy operation

印刷見当自動調整・監視システム  
Auto register control system · Monitoring Systems

実用新案登録済  
Utility model registered



Auto Register Control System

今まで手作業で行なっていた見当ズレの調整工程を自動化することで、手間を省くことができます。  
Automating the misregistration adjustment process which used to be done manually, saves time and effort.

スキルレスの実現  
Realization of Skill less

オペレーター様の負担軽減  
Reduce operator's burden

時間と損紙のロス削減  
Reduce the time and loss paper

印刷見当精度の見える化  
Visualization for registration precision

ARCSの機能 Function of ARCS

- 1 自動ニアポジション機構**  
Auto near position mechanism  
ユニットが自動で移動し、最適なポジションで止まります。  
The unit moves automatically and stops at the optimal position.
- 2 自動見当合せ機構**  
Auto register mechanism  
弊社独自の技術により見当を自動で正確に合せ、印刷します。  
Our unique technology automatically and accurately aligns register and prints.
- 3 見当監視システム**  
Auto monitoring system  
印刷中も見当を監視し、ズレが生じないように自動で調整します。  
Register is monitored during printing and automatically adjusted to prevent misalignment.



- 4 見当精度分析システム**  
Register Accuracy Analysis System  
見当精度の「見える化」により製品品質保証が可能となります。  
Visualization of register accuracy enables product quality assurance.



SANJO

株式会社 三條機械製作所  
SANJO MACHINE WORKS, LTD.



▲Webはこちら

本社 Head Office & Sanjo Factory 〒959-1151 新潟県三条市猪子場新田1300番地 TEL: 0256-45-3143 FAX: 0256-45-3146  
1300, Inokobashinden, Sanjo-shi, Niigata, 959-1151 Japan TEL: +81-256-45-3143 FAX: +81-256-45-3146

東京支店 Tokyo Office 〒101-0041 東京都千代田区神田須田町2-11 TEL: 03-3253-8351 FAX: 03-3257-0828  
11, 2-chome, Suda-cho, Kanda, Chiyoda-ku, Tokyo, 101-0041 Japan TEL: +81-3-3253-8351 FAX: +81-3257-0828

大阪営業所 Osaka Office 〒542-0081 大阪府大阪市中央区南船場2-4-1 TEL: 06-6271-6987 FAX: 06-6271-6982  
4-1, 2-chome, MinamiSenba, Chuo-ku, Osaka-shi, Osaka 542-0081 Japan TEL: +81-6-6271-6987 FAX: +81-6-6271-6982

PLUS  
JNAS・JNAS[+]のポイント

- 1 高速域でも安定した見当精度**  
High-quality printing with extremely stable registration
- 2 プレートシリンダー装着はワンタッチ固定**  
Plate setting NO special tool
- 3 印圧入切りはワンタッチ操作、印圧再現機能**  
Pressure reproducible by one touch "ON" "OFF"
- 4 印圧調整は楽々操作と数値化**  
Easy pressure adjustment by handle
- 5 各ユニットでの印刷見当微調整機能(最小0.01mm単位)**  
Minor position adjustment function (min0.01mm)
- 6 インキ繰出しは「数値化」でインキ量を一定に保つ効果**  
Ink amount can be controlled
- 7 洗浄ブレード2枚式を採用し洗浄時間の短縮**  
50% reduce the cleaning time by 2 blades
- 8 原反軸はエアシャフトで楽々着脱**  
The web roller shaft is easily detached with an air shaft.
- 9 稼働データの詳細表示機能**  
Detailed display of operating data
- 10 各種メンテナンス情報のお知らせ機能**  
Automatically notifies for the maintenance information



稼働データ		印刷部	送紙部	送紙部
印刷機稼働時間	2時間 30分	印刷部	2時間	送紙部
コンタクトON運転時間	1時間 15分	印刷部	0分	送紙部
稼働率	50%	印刷部	7200枚	送紙部
	クリア	印刷部	60 imp/min	送紙部
		印刷部	1050m	送紙部
		印刷部	1015m	送紙部
		印刷部	35m	送紙部

メンテナンス情報		印刷部	送紙部
給油(印刷部)	制御盤	リレー交換	タイミジグ
給油(FD部)	フィルター清掃	配電機器(ブレーカ)	送電時間

スペック

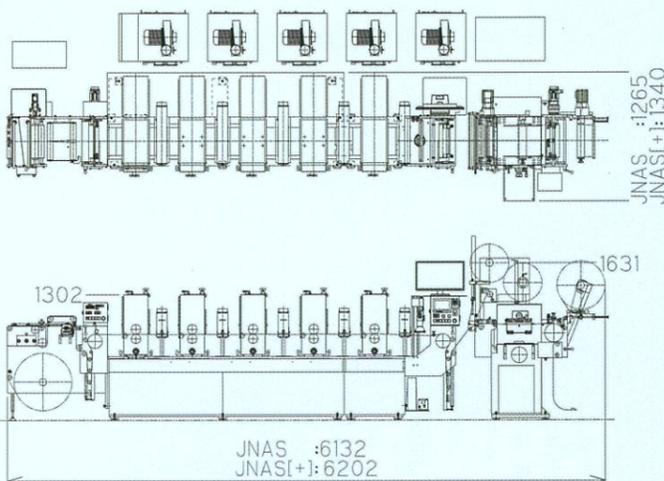
●JNAS主な仕様 Specification for JNAS

項目 Item	仕様 Specification
紙幅(MIN~MAX) Web width (Min/Max)	50 ~ 250mm
送り長(MIN~MAX) Repeat length (Min/Max)	10 ~ 260mm (条件付 conditionally)
印刷面積(MAX) Printing area (Max)	W240mm×L255mm (条件付 conditionally)
機械速度(MAX) Operating speed (Max)	210imp/min (条件付 conditionally)
原反径(MAX) Web roll dia (Max)	φ600mm
UV出力(Low·Mid·Hi) UV output	LOW60W/cm MID80W/cm HI120W/cm

PLUS  
●JNAS[+]主な仕様 Specification for JNAS[+]

項目 Item	仕様 Specification
紙幅(MIN~MAX) Web width (Min/Max)	50 ~ 330mm
送り長(MIN~MAX) Repeat length (Min/Max)	10 ~ 260mm (条件付 conditionally)
印刷面積(MAX) Printing area (Max)	W320mm×L255mm (条件付 conditionally)
機械速度(MAX) Operating speed (Max)	210imp/min (条件付 conditionally)
原反径(MAX) Web roll dia (Max)	φ600mm
UV出力(Low·Mid·Hi) UV output	LOW60W/cm MID80W/cm HI120W/cm

PLUS  
●JNAS・JNAS[+]外形図 Outline drawing for JNAS・JNAS[+]



オプション例 Example for the Option



インクジェットシステム  
Inkjet system



糊面印刷装置  
Adhesive Side Printing Unit



SIMURARローラ(剥離対策ローラ)  
Sanjo Intermittent Machine's Utility Roller Assy

特許出願中